

Otočné koncovky pripojovacích hadíc

od výrobcu AZ – Pokorný, s.r.o.

Vážení zákazníci,

otočné koncovky byly vyvinuty na základě vašich zkušeností z používání nerezových hadic pro dopojení volně stojících plynových spotřebičů.

Proč další typ koncovky?

U nerezových hadic s neotočnými závitovými koncovkami mohlo **při nesprávném způsobu instalace** (osa pohybu spotřebiče není v jedné rovině s osou hadice) docházet vlivem následné manipulaci se spotřebičem k zakázanému krutu na hadici. Namáhání krutem může způsobovat nepříjemné kroucení hadice nebo povolování závitového spoje. Nerezové vlnovcové hadice ale ze své podstaty kompenzaci krutu neumožňují. Dříve běžně instalované pryžové hadice (např. typu NBR/KU) krut do jisté míry bez následků snášely. Zažitě chybné instalační postupy pro pryžové hadice bohužel nejsou vhodné pro hadice z nerezových vlnovců s neotočnými koncovkami. Tuto situaci Vám teď pomohou vyřešit naše hadice s otočnými koncovkami, aniž byste měnily zažitě způsoby instalace a své návyky, případně byli nuceni měnit polohu přípojného místa domovního plynovodu při výměně hadic.

Co tedy přináší použití hadice s otočnou koncovkou?

- není třeba přizpůsobovat umístění uzávěru předpokládanému pohybu připojovaného spotřebiče
- při výměně hadice ve stávající instalaci není třeba měnit umístění uzávěru
- nemůže dojít k namáhání hadice krutem
- koncovky je možné instalovat v libovolném pořadí

Nerezové vlnovcové hadice s otočnými koncovkami jsou tedy **nejbezpečnějším a nejpraktičtějším způsobem připojení plynového spotřebiče** a splňují i ty nejvyšší požadavky na bezpečnost a odolnost.

Otočné koncovky jsou součástí všech nerezových hadic typů WS-Uni, WS-CE a VA/VA-CE, v jejichž názvu najdete označení „(T)“.

Technické specifikace a popis otočné koncovky:

Otočné koncovky jsou konstruovány tak, aby umožnily po instalaci hadice do rozvodu otočný pohyb koncovky okolo podélné osy hadice. Hadice s touto koncovkou pak umí protočením předejít nepříznivým vlivům torznímu pohybu a napětí, které jsou pro hadicovinu jinak škodlivé a nepřijatelné.

Těsnění mezi přivařenou/připájenou částí koncovky a otočnou částí zajišťuje o-kroužek z pryžového materiálu. Maximální přípustná provozní teplota pro tento typ koncovky je 100°C.

Otočná koncovka se vyrábí pro hadice v rozměrech od DN12 do DN25. Otočná část bývá nejčastěji závitová koncovka k těsnění do závitu (EN 10226-1).

Otočné koncovky jsou pro zajištění odolnosti vysokým teplotám (650°C po dobu min. 30 minut) opatřena speciálním těsnícím páskem, který zabrání při dosažení havarijní teploty úniku média.

